



- **Здоровье и поддержка
здорового образа жизни**

ООО «ПК «НЭВЗ»

*«Здоровье и жизнь
работника – главная
ценность предприятия»*

ООО «Производственная компания «Новочеркасский электровозостроительный завод» - крупнейшее предприятие в России по выпуску магистральных грузовых и пассажирских электровозов. Производственно-технологический комплекс завода включает в себя 10 видов производств всех основных технологических переделов по производству электровозов (от литья до сборки). Количество работающих – 9600 человек. Генеральный директор - Подуст Сергей Федорович.

Задача по созданию здоровых и безопасных условий труда, внедрению современных средств охраны труда, повышению культуры производства, снижению производственного травматизма и профессиональной заболеваемости признана ООО «ПК «НЭВЗ» одной из приоритетных. В реализации этой задачи приняты документы предприятия: «Политика в области охраны труда» и «Экологическая политика».

Политика в области охраны труда

В Политике признано: «Здоровье и жизни работника – главная ценность предприятия».

В рамках Политики утверждена в 2008 году и введена в действие «Система управления охраной труда в ООО «ПК «НЭВЗ». Система определяет порядок организации работы по контролю за соблюдением законодательных и иных нормативных правовых актов по охране труда в подразделениях предприятия, совершенствованию профилактической работы по предупреждению производственного травматизма и профзаболеваний, оказанию методической помощи руководителям подразделений.

Управление охраной труда на предприятии включает решение следующих основных задач: обучение работников безопасности труда и пропаганда вопросов охраны труда; обеспечение безопасности производственного оборудования, производственных процессов, зданий и сооружений; улучшение санитарно-гигиенических условий труда; обеспечение оптимальных режимов труда и отдыха работников; организация лечебно-профилактического и санитарно-бытового обслуживания работников.

На заводе основной формой административно-общественного контроля состояния условий и безопасности труда является **трехступенчатый контроль**, который осуществляется в сменах, участках, цехах и предприятии в целом.

В ходе проверки специалисты службы охраны труда, представители профкома и цехов проверяют состояние охраны труда и противопожарной безопасности в цехе. В том числе проверяется проведение первой и второй ступеней контроля, выполнение мероприятий коллективного договора, предписаний, приказов и других документов, касающихся охраны труда, а также состояние оборудования, проведение обучения и применение работниками спецодежды и средств защиты. Результаты проверки оформляются соответствующим актом с последующим изданием распоряжения по подразделению и разработкой мероприятий по устранению выявленных нарушений.

Разработан и утвержден «Порядок проведения инструктажа по охране труда работников». В настоящее время действует 415 инструкций по охране труда.

С целью профилактики производственного травматизма большое внимание уделяется организации обучения и проверке знаний по охране труда руководителей, специалистов и рабочих. Руководители завода, главные

специалисты, их заместители проходят проверку знаний по охране труда в объеме соответствующем их должностным обязанностям в Учебном Центре.

В 2009 году при участии Областной лаборатории государственной экспертизы условий труда при Министерстве труда и социального развития Администрации Ростовской области проведена работа по аттестации **8 528** рабочих мест по условиям труда, что составляет 100% всех рабочих мест предприятия.

Результаты аттестации рабочих мест по условиям труда используются в планировании и проведении мероприятий по охране и условиям труда в целях:

- обоснования представления льгот и компенсаций работникам, занятым на тяжелых работах и работах с вредными и опасными условиями труда;
- включения в трудовой договор условий труда работников;
- ознакомления работающих с условиями труда на рабочих местах.

Финансирование этих мероприятий производится по утвержденному бюджету предприятия.

В соответствии с Коллективным договором работникам завода, занятым на работах с вредными или опасными условиями труда, выдаются сертифицированные средства индивидуальной защиты (СИЗ). В 2010 году спецодежду, спецобувь и СИЗ получили 7132 человека.

На заводе создана медицинская служба, в составе: 4 здравпункта, клиническая лаборатория и кабинеты: терапевта, стоматологический, массажный, прививочный, гинекологический и физиотерапевтический. В здравпунктах организовано проводится медосмотр работников (2010 год - 3000 человек).

В здравпункте сталелитейного цеха (дополнительно) установлена ванна для гидромассажа верхних конечностей с целью профилактики виброзаболеваний.

Экологическая политика

ООО «ПК «НЭВЗ» крупный природопользователь и вопросы охраны окружающей среды для него являются приоритетными. Основным направлением экологической политики является снижение негативного воздействия процессов производства на окружающую природную среду.

В составе отдела охраны труда и окружающей среды организована работа специализированных лабораторий: по контролю сточных вод и санитарной. В 2009 году лаборатории прошли аттестацию в Ростовском Центре стандартизации и метрологии.

Экспертная группа отметила очень высокий уровень подготовки специалистов, оснащенность лабораторий современным оборудованием, применение компьютерных программ при выполнении анализов.



По результатам оценки средств измерений и работы коллектива лаборатории аттестованы на 5 лет.

На предприятии разработана и утверждена *«Программа организации и проведения производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемиологических мероприятий»*.

В рамках этой программы организованы лабораторные исследования и испытания на границе санитарно-защитной зоны и в зоне влияния завода, на территории завода, на рабочих местах с целью оценки влияния производства на среду обитания человека и его здоровье.



Согласно утвержденным графикам осуществляется:

- контроль качественного состава сточных вод, сбрасываемых в водные объекты (реки Грушевка и Тузлов) 1 раз в месяц по 28 показателям;
- контроль состояния атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоны и в зоне влияния предприятия в прилегающих к заводу поселках;
- контроль опасных и вредных факторов в воздухе рабочей зоны, производственного шума, освещенности, микроклимата на рабочих местах в цехах и контроль нормативов ПДВ источникам выбросов в атмосферу.

Ежегодно на предприятии разрабатываются планы природоохранных мероприятий, направленных на снижение негативного воздействия производственной деятельности на окружающую среду.

Разработка новых материалов и процессов в литейном производстве за последние годы существенно изменяется по своим приоритетам: доминирующим становится критерий совместимости с окружающей средой.

В сталелитейном цехе, основном техногенном источнике загрязнения ООО «ПК«НЭВЗ», внедряется «Фаскон» технология, позволяющая производить формы и стержни для стального литья из холодно-твердеющей смеси. Это позволит практически исключить токсичные выбросы загрязняющих веществ и значительно уменьшить количество образующихся отходов.



Взамен встряхивающих формовочных машин для производства крупного стального литья приобретен смеситель СМАЗОС для приготовления холодно-твердеющей смеси, позволяющий уменьшить пылевыведение при транспортировке компонентов по ленточным транспортерам и использование повторно выбитой из формы смеси 60-80%, после застывания отливок. *(В настоящее время повторно используется только 20 %, остальное вывозится на полигон).* Окончание работ планируется в 2011 году.

Внедрение новых технологий и оборудования позволило **в сталелитейном цехе:**

- практически исключить токсичные выбросы загрязняющих веществ и значительно уменьшить количество образующихся отходов;
- уменьшить пылевыведение при транспортировке компонентов по ленточным транспортерам, при выбивке форм;
- повысить с 20 % до 60-80% повторное использование формовочных смесей;



в штамповочном цехе:
создан новый участок и приобретено оборудование швейцарской фирмы Bystronic Lazer AG, - система лазерного раскроя Byspeed 3015 и два листогибочных прессы Hammerle с компьютерным управлением широкого спектра действия, которое позволяет с большей точностью изготавливать детали по всем технологическим операциям. Особенность технологического процесса -

оборудование оснащено очистной установкой, позволяющей полностью исключить выброс загрязняющих веществ в рабочую зону и в атмосферный воздух.

Очистная установка



Результаты программы отражает статистика по производственному травматизму, профзаболеваниям, периодическим медосмотрам и расходам на охрану труда:

	2005	2006	2007	2008	2009	2010
Количество несчастных случаев на пр-ве	37	31	25	46	35	37
Количество профзаболеваний	-	25	10	4	-	-
Количество человек, прошедших медосмотры	1002	2287	1857	1848	2002	3000
Расходы на охрану труда (млн. руб.)	45,57	77,86	60,68	70,92	49,56	42,66